

CURSO DE FORMACIÓN CORE TOOLS: APQP - PPAP SPC, MSA

HERRAMIENTAS PARA UN SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

Las Core Tools (MSA, SPC, APQP - PPAP) son las herramientas necesarias para implantar un Sistema de Gestión de Calidad de la Industria Automotriz. Se desarrollan para satisfacer las necesidades del cliente y obtener el máximo beneficio de la norma IATF 16949.



Objetivo del curso

Conocer las herramientas "Core Tools":

- MSA: Análisis del Sistema de Medición. (AIAG-VDA)
- SPC: Control Estadístico y Capacidad de Procesos. (AIAG-VDA)
- APQP: Planeación Avanzada de la Calidad del Producto. (AIAG-VDA)
- PPAP: Proceso de Aprobación de las Fases de Producción. (AIAG-VDA)

Programa

APQP - PPAP - 4 horas

- Fundamentos del APQP (AIAG)
- Fundamentos del MLA (VDA), Niveles de madurez
- Planificación y definición (voz del cliente, plan de negocios, comparaciones producto/proceso, fiabilidad del producto, requisitos de cliente)
- Diseño y desarrollo de producto y proceso
- Planificar, hacer, verificar y actuar
- Requisitos del PPAP -AIAG
- Requisitos del VDA 2
- Presentación Homologación PSW - AIAG (clientes y proveedores). Niveles de documentación
- Presentación Homologación ISIR- VDA (clientes y proveedores). Niveles de documentación

SPC - 4 horas

- Mejora continua y control estadístico de procesos
- Sistema de control de procesos
- Control y capacidad del proceso
- Ciclo para la mejora de procesos
- Herramientas de control y mejora de procesos
- Gráficas de control de mejoras de proceso.
- Uso efectivo de las gráficas de control
- Gráficas de control: control por variables, control por atributos, elementos de gráficas de control
- Proceso para las gráficas de control
- Definición de señales fuera de control

MSA - 4 horas

- Guías generales de los sistemas de medición
- Conceptos generales para la evaluación de sistemas de medición
- Conceptos generales de Calibración / Verificación equipos de medida
- Estudio de MSA AIAG por variables (R&R) y atributos (Eficacia)
- Estudio de MSA VDA por variables (QMS, QMP) y atributos (Método Bowker test de Simetrías)
- Cgk Estudio capacidad del Análisis de sistema de Medición por variables

Detalles del curso

- Modalidad: Presencial y en remoto online (streaming)
- Duración: 4 horas/módulo (12 horas total)
- Es requisito obligatorio realizar los 3 módulos para poder obtener el certificado de asistencia.

PARA MÁS INFORMACIÓN

 +34 902 377 388

 info.spain@intertek.com

 intertek.es/formación